

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 5 月 26 日 (26.05.2005)

PCT

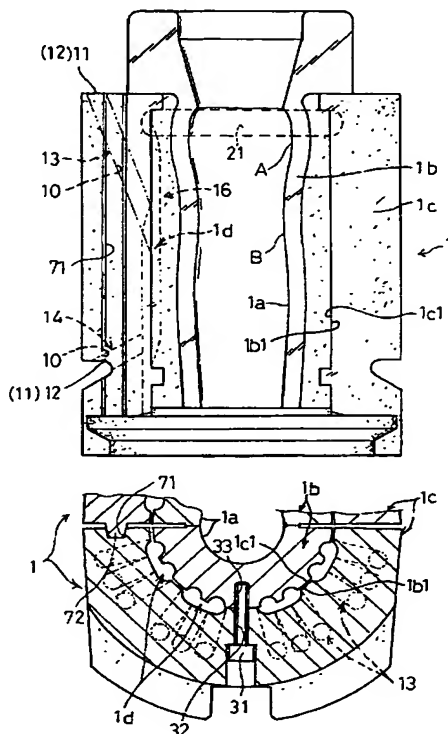
(10) 国際公開番号
WO 2005/047197 A1

- (51) 国際特許分類⁷: C03B 9/38, 9/48 LTD.) [JP/JP]; 〒6628568 兵庫県西宮市浜松原町 2 番 2 1 号 Hyogo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/016819
- (22) 国際出願日: 2004 年 11 月 12 日 (12.11.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2003-385486
2003 年 11 月 14 日 (14.11.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本山村硝子株式会社 (NIHON YAMAMURA GLASS CO.,
- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 宮城篤志 (MIYAGI, Atsushi). 植田光夫 (UEDA, Mitsuo). 橋本勝己 (HASHIMOTO, Katsumi). 大野真太郎 (ONO, Shintaro).
- (74) 代理人: 石原勝 (ISHIHARA, Masaru); 〒5300047 大阪府大阪市北区西天満 3 丁目 1 番 6 号辰野西天満ビル 5 階 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF REGULATING TEMPERATURE OF BOTTLE-FORMING MOLD AND BOTTLE-FORMING MOLD USED FOR THE METHOD

(54) 発明の名称: びん成型の温度調節方法とそれに用いるびん成型型



(57) Abstract: A mold in molding is vertically ventilated, for temperature regulation, at positions in the circumferential direction around a figure surface (1a, 2a, 3a) of the mold. The ventilation is made for cooling by using a joint path (1d, 2d, 3d) formed by a figure surface-side section of a mold (1, 2, 3) and joint surfaces (1b1, 1c1) (2b1, 2c1) (3b1, 3c1) where inner and outer mold members (1b, 1c) (2b, 2c) (3b, 3c), forming sections outside the joint surfaces, are joined. The structure enables to easily and inexpensively obtain various shapes depending on variation in the shape in the axial direction of the figure surface, and enables to achieve, with high cooling effect, temperature management suitable for variation in the shape in the axial direction of the figure surface.

(57) 要約: 成形中の型につき、その姿面 (1a、2a、3a) まわりの周方向複数箇所縦向きの通風を図って温度を調節するのに、型 (1、2、3) の姿面側部分とその外まわり部分とをなす内、外型部材 (1b、1c) (2b、2c) (3b、3c) の合わせ面 (1b1、1c1) (2b1、2c1) (3b1、3c1) 間で形成した合わせ通路 (1d、2d、3d) を利用して前記通風を行い冷却することにより、姿面の軸線方向の形状変化に応じた種々な形状を容易かつ安価に得て、姿面の軸線方向の形状変化に適した温度管理が高い冷却効果を持って図れる。



ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。